

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СТРУКТУРА ПРОМЫШЛЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АЗЕРБАЙДЖАНА

Мамедова Х.Ф. Мамедов Ф.А. Юзбашиева Г.З.
Азербайджанский технологический университет

PRODUCTION STRUCTURE OF AN INDUSTRIAL ENTERPRISE OF AZERBAIJAN

Mamedova Kh.F., Mamedov F.A., Yuzbashiyeva Q.Z.
Azerbaijan University of Technology

RESUME

The article examines the production structure of an industrial enterprise, which includes production facilities, workshops, sections, economic services and etc.

* * * *

Производственная структура промышленного предприятия включает в себя следующие подразделения: производства, цехи, участки, службы хозяйства, созданные по особым принципам построения, во взаимосвязи и размещения. Основным принципом формирования производственной структуры предприятия является разделение труда между его отдельными элементами, что проявляется во внутризаводской специализации и кооперировании производства.

Необходимо отметить, что каждый производственный процесс осуществляется на оборудованных соответствующим образом рабочих местах, что образует производственный участок, где осуществляются технологические процессы по изготовлению готовой продукции или полуфабриката/1/.

Важно отметить, что основными производственными подразделениями промышленного предприятия выступают цехи или же участки, каждый из которых функционирует самостоятельно.

В основном для промышленного предприятия характерно цеховая структура, которая подразделяется на основные, вспомогательные производства, обслуживающие и подсобные хозяйства.

Так, основные производства и входящие в них цехи предназначены для осуществления технологических процессов по производству продукции, по которой специализируется промышленное предприятие.

В соответствии с делением производственного процесса на основные, вспомогательные и обслуживающие процессы производственного назначения на любом промышленном предприятии име-

ются основные, вспомогательные, побочные цехи и обслуживающие хозяйства. Именно их состав и формы производственных связей принято называть производственной структурой.

Цех предприятия выступает организационно-обособленным подразделением предприятия, которой состоит из производственных и вспомогательных участков и обслуживающих звеньев. Он является основной структурной единицей предприятия и выполняет определенные производственные функции, которые обусловлены характером кооперации внутри самого предприятия. Но следует отметить, что часть мелких и средних предприятий построена в основном по бесцеховой структуре и делится на производственные участки.

Необходимо отметить, что все производственные участки входят в состав цехов. В то же время надо отметить, что производственные цехи образуются на всех предприятиях. Однако, если предприятие небольшое и объем производства невысокий, то в этом случае создают только производственные участки.

Все цеха промышленного предприятия подразделяются на категории в зависимости от типа производственного процесса/2/.

Так, к цехам основного производства относятся цехи, производящие основную продукцию предприятия. Это в основном, заготовительные, обрабатывающие и сборочные цехи. К заготовительным цехам относится обработка деталей и узлов. На швейных предприятиях республики основное производство включает три стадии: заготовительную, обрабатывающую и сборочную.

Так, на промышленных предприятиях обеспечивающие цехи участвуют в изготовлении вспомогательной продукции, необходимой для основных цехов. Примерами обеспечивающих цехов выступают инструментальные, ремонтные цехи, энергетическое хозяйство и др.

В обслуживающих цехах осуществляются производственные процессы, где предоставляются услуги для нормального функционирования как основных, так и вспомогательных производственных процессов.

В вспомогательных цехах предполагаются процессы, обеспечивающие бесперебойное протекание основных производственных процессов. При-

мерами вспомогательных цехов могут быть цеха по ремонту оборудования, изготовлению оснастки и др.

Вспомогательные производства, в свою очередь, осуществляют поставки для нужд основных цехов технологической оснастки, газа, электроэнергии и др., осуществляют ремонт оборудования и зданий, изготавливают запасные части для оборудования основного производства.

Обслуживающие хозяйства выполняют функции хранения сырья, материалов, топлива, комплектующих изделий (складское хозяйство), предоставляют транспортные услуги автомобильного, железнодорожного и других видов транспорта. Подсобное производство включает в себя цехи, которые осуществляют производство тары для упаковки готовой продукции. На особо крупных предприятиях могут функционировать подсобные хозяйства, занимающиеся производством сельскохозяйственной продукции (скотоводческие фермы, тепличное хозяйство и др.) и обеспечением заводских подразделений общественного питания необходимыми продуктами.

Побочные цехи, формирующие побочное хозяйство, осуществляют изготовление продукции из образующихся отходов производства, в том числе и товаров народного потребления, переработкой и подготовкой к реализации на сторону отходов основного производства. В то же время на некоторых предприятиях могут функционировать побочные подразделения по регенерации вспомогательных материалов для их повторного использования в основном производстве. Организация экспериментального производства осуществляется в основном на крупных швейных предприятиях, занимающихся выпуском сложных, наукоемких изделий, подвергающихся постоянному обновлению и совершенствованию. В экспериментальных цехах совместно с заводскими конструкторскими, опытно-конструкторскими бюро и отделами главного конструктора изготавливаются опытные образцы новых изделий/3/.

Смешанный тип цеха, т.е. предметно-технологический осуществляет заготовительные процессы. В этом случае снижение себестоимости продукции достигается за счет сокращения производственного цикла и повышения производительности труда.

Элементом производственной структуры выступает рабочее место, представляющее собой часть производственной площади, оснащенной необходимым оборудованием, материалами, инструментами для выполнения основной работы. Различают индивидуальное и коллективное рабочее место. При индивидуальном – один, а при кол-

лективном- несколько исполнителей. Необходимо отметить, что все рабочие места должны соответствовать техническим нормам и подвергаются системе обслуживания- доставка материалов, наладка и ремонт оборудования, контроль качества продукции и вызов готовых изделий.

Следует отметить, что все рабочие места объединяются в производственные участки, и каждый участок обслуживает бригада в составе 37-42 человек. Исходя из специализации рабочих, формируют бригады рабочих одной или смежных профессий, которые заняты на однородных технологических процессах.

На основании концентрации и специализации организуют производственные участки, различающиеся по следующим видам:

- технологический участок специализируется по видам работ и к нему заготовительные и монтажные участки. Технологический участок характеризуется высокой загрузкой оборудования и гибкостью производства. Имеются сложности с планированием, продолжительность производственного цикла возрастает, снижается ответственность за качество продукции. Технологический тип применяется при большом ассортименте продукции и при их невысокой серийности;

- предметный участок специализируется по видам продукции- это участок конкретных деталей и ему свойственна высокая концентрация всех работ в рамках одного участка. Этот участок трудно перенастроить в другой вид продукции.

Предметный тип рекомендуется применять при большом объеме выпуска продукции при высокой стабильности производства. При предметном типе происходит выпуск одного или двух стандартных изделий, и обработка деталей может проходить параллельно на нескольких оборудованных выполняющие друг за другом последующие операции;

- предметно- замкнутый участок- это законченный производственный цикл изготовления продукции. В этом случае используется разнотипное оборудование и труд рабочих разных профессий.

В свою очередь, предметно- замкнутый участок позволяет сократить производственный цикл и упростить систему планирования. При предметно-замкнутом типе оборудование расставляют по ходу технологического процесса и в результате устанавливаются связи между рабочими местами.

Важнейшими факторами, формирующими производственную структуру промышленного предприятия, являются:

- отраслевая принадлежность предприятия;
- характерные особенности технологических процессов;

кооперативных, малых предприятий, не располагающих достаточными техническими средствами для выполнения всех видов работ. Необходимо рационализировать производство продукции общепромышленного применения, средств малой механизации и заготовок.

И только располагая такой инфраструктурой, охватывающей сферу обслуживания производства и наиболее трудоемкую его фазу – техническую, предприятия промышленности республики, в том числе и легкой промышленности окажутся в состоянии эффективно производить необходимую продукцию и гибко реагировать на меняющиеся запросы производства.

Одним из основных условий в деле ускорения в легкой промышленности республики является повышение конкуренто- устойчивости производимой продукции и осуществления выхода на миро-

вые рынки. В этом направлении важным является обеспечение швейных предприятий современной технологией, использовать присущие для этой отрасли современные методы сертификации и стандартизации, повышение эффективности использования научно- технического потенциала отрасли и необходим государственный заказ на производимую швейного изделия.

Таким образом, подытоживая, можно отметить, что развитие отечественной промышленности, в том числе и швейное, зависит от имеющихся успехов в этой отрасли, от особенностей развития ее подотраслей, базирующихся на использовании материальных и трудовых ресурсов, направленных на покрытие потребностей экономики Азербайджана, что будет способствовать решению не только экономических, но и социальных задач на современном этапе.

ЛИТЕРАТУРА:

1. Султанова Р.П. Приоритеты социально-экономического развития регионов Азербайджанской Республики Международный научный конгресс на тему: "Global scientific unity 2014", Pzague (czech Republic) 2014, стр. 54-56
2. Управление хозяйственными связями предприятия с поставщиками и потребителями. Коллективная монография с международным участием М.: 2015, стр. 567
3. Мамедова Х.Ф. Мамедов Ф.А. Ташпулатов С.Ш. Проблемы повышения эффективности использования материальных и трудовых ресурсов швейной промышленности Азербайджана Технология текстильной промышленности. №3 (399) 2022, стр. 39-43 (Skops)